



**ILSI**

International Life  
Sciences Institute

Nor-Andino

**ASOCIACION PARA LAS CIENCIAS DE LA VIDA ILSI NOR-ANDINO**

**ESTADOS DE RESULTADOS**

**POR LOS AÑOS TERMINADOS EL 31 DE DICIEMBRE DE 2017 Y 2016**


(Valores expresados en pesos colombianos)

		<u>2017</u>	<u>2016</u>
<b>INGRESOS OPERACIONALES</b>	Nota 14	336.557.814	370.834.848
<b>COSTOS</b>	Nota 15	85.719.047	82.499.555
<b>EXCEDENTE (DEFICIT) BRUTA</b>		<b>250.838.767</b>	<b>288.335.293</b>
<b>GASTOS OPERACIONALES</b>			
Administración	Nota 16	257.140.445	254.224.188
<b>EXCEDENTE (DEFICIT) OPERACIONAL</b>		<b>(6.301.678)</b>	<b>34.111.105</b>
<b>INGRESOS NO OPERACIONALES</b>	Nota 17	5.531.405	4.012.364
<b>GASTOS NO OPERACIONALES</b>	Nota 18	4.089.803	7.098.352
<b>EXCEDENTE (DEFICIT) ANTES DE IMPUESTOS</b>		<b>(4.860.076)</b>	<b>31.025.117</b>
		-	-
<b>EXCEDENTE (DEFICIT) NETO</b>		<b>\$ (4.860.076)</b>	<b>\$ 31.025.117</b>

Los suscritos Representante Legal y Contador certificamos que hemos verificado previamente las afirmaciones contenidas en estos estados financieros y que los mismos han sido tomados fielmente de los libros de contabilidad. Las notas 1 a 18 adjuntas son parte integral de los estados financieros.

  
**OLGA LUCIA MORA GIL**  
Representante Legal Suplente

  
**CARLOS DARIO HERRERA S**  
Contador Público  
T.P. No.153261-T

  
**EDUARDO VALENCIA**  
Revisor Fiscal  
T.P. No.3717-T  
(Ver Opinión Adjunta)